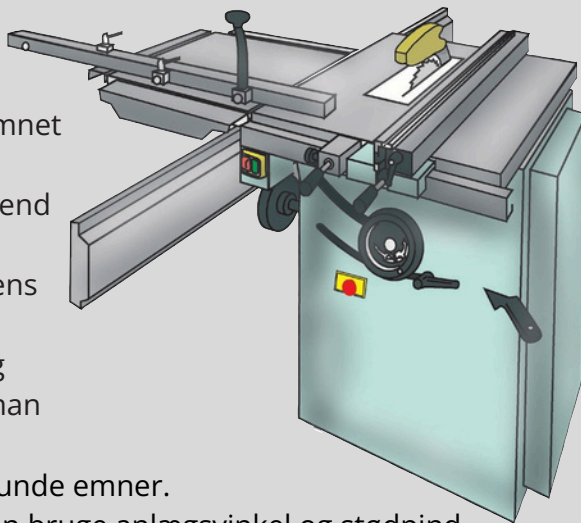


Båndsav

BRUG

- Eleverne må ikke bruge maskinen.
- Klingestyret skal altid stilles så tæt mod emnet som muligt.
- Savklings tykkelse bør ikke være større end 1/1000 af klingehjuls diameteren.
- På støbejernshjul med eger må hjulkransens hastighed ikke overstige 3 m/sek.
- Ved mindre stykker og ved længdesavning skal man bruge fremføringsværktøj, når man arbejder tæt på klingens.
- Man skal bruge kilestøtte ved savning af runde emner.
- Ved savning af kantstillede emner skal man bruge anlægsvinkel og stødpind.
- Ved savning af lange emner skal man bruge rullebuk eller bordforlænger.



Maskinkursus påkrævet



Intet løsthængende hår eller tøj



Høreværn og sikkerhedsbriller

INDRETNING

- Båndsaven skal indrettes, så det ikke er muligt at komme i berøring med klingehjulene under brug.
- Savklingen skal være forsynet med afskærmning med undtagelse af den arbejdende del. Det vil sige, at klingens afskærmning skal være afskærmet under bordet og fra klingestyret og op. • Klingens afskærmning skal kunne udslynges.
- Styret på båndsavsklingen skal let kunne indstilles i den ønskede højde, og afskærmningen ovenfor styret skal automatisk følge dette ved indstillingen.

Se også fælles bestemmelser for træbearbejdningsmaskiner

VEDLIGEHOLD

- Klingehjulsbandagerne skal gøres rent regelmæssigt.
- Ilægsklodsen i arbejdsbordet skal skiftes, når luftrummet mellem klinge og siden er over 1 mm. Styreklodser skal jævnlige justeres.
- Klingens afskærmning skal være skarp og have rigtigt udlæg.
- Man må ikke bruge klinger med revner.
- Kun sagkyndige må reparere klinger.

KILDE

"BrancheFællesskabet for Arbejdsmiljø for Velfærd og Offentlig administration"
www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken

FAGTEK

En tekniker til alle faglokaler

FAGTEK A/S · Brogesvej 18, 7441 Bording · +45 86 65 90 41 · post@fagtek.dk · CVR: 26799333