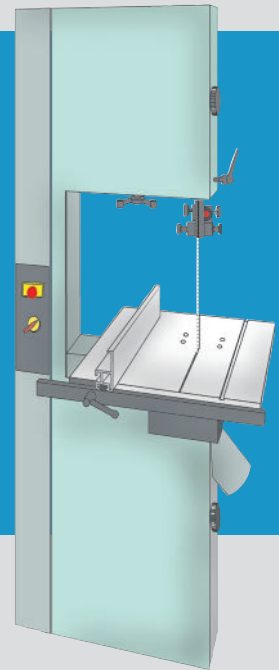


Båndsav

BRUG

- Eleverne må ikke bruge maskinen.
- Klingestyret skal altid stilles så tæt mod emnet som muligt.
- Savklingens tykkelse bør ikke være større end 1/1000 af klingehjulsdiameteren.
- På støbejernshjul med eger må hjulkransens hastighed ikke overstige 30 m/sek.



Maskinkursus påkrævet



Intet løsthængende hår eller tøj



Høreværn og sikkerhedsbriller

BRUG FORTSAT

- Ved mindre stykker og ved længdesavning skal man bruge fremføringsværktøj, når man arbejder tæt på klingen.
- Man skal bruge kilestøtte ved savning af runde emner.
- Ved savning af kantstillede emner skal man bruge anlægsvinkel og stødpind.
- Ved savning af lange emner skal man bruge rullebuk eller bordforlænger.

KILDE

”BrancheFællesskabet for Arbejdsmiljø
for Velfærd og Offentlig administration”

www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken

Båndsav

INDRETNING

- Båndsaven skal indrettes, så det ikke er muligt at komme i berøring med klingehjulene under brug.
- Savklingen skal være forsynet med afskærmning med undtagelse af den arbejdende del.
Det vil sige, at klingens afskærmning skal være afskærmet under bordet og fra klingestyret og op.
- Klingens afskærmning må ikke kunne udslynges.
- Styret på båndsavsklingen skal let kunne indstilles i den ønskede højde, og afskærmningen ovenfor styret skal automatisk følge dette ved indstillingen.

Se også fælles bestemmelser for træbearbejdningsmaskiner

VEDLIGEHOLD

- Klingehjulsbandagerne skal gøres rent regelmæssigt.
- Ilægsklodsen i arbejdsbordet skal skiftes, når luftrummet mellem klinge og siden er over 1 mm.
- Styreklodser skal jævnligt justeres.
- Klingens afskærmning skal være skarp og have rigtigt udlæg.
- Man må ikke bruge klinger med revner.
- Kun sagkyndige må reparere klinger.

KILDE

”BrancheFællesskabet for Arbejds miljø
for Velfærd og Offentlig administration”

www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken