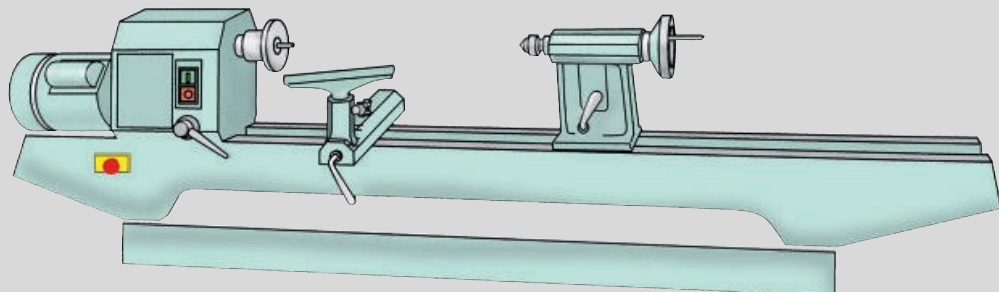


# Trædrejebænk



## BRUG

- Må anvendes af elever fra 6. kl.
- Drejerør m.m. skal være skarpe, og alt drejetræ skal være frit for revner og ridser.
- Hastigheden skal afpasses efter emnet. Periferihastigheden bør generelt ligge mellem 10 og 15 m/sek. og ikke overstige 30 m/sek.
- Læreren bør kontrollere opspændingen og hastigheden inden start.
- Anlægget stilles så tæt ved emnet som muligt. Under arbejdet må det jævnlige flyttes. Inden start drejes emnet rundt med hånden for at sikre, at det ikke støder på noget.
- I højden skal anlægget placeres, så spåntagningen foregår over pinolhøjde.
- Hold fast om drejerøret med begge hænder under drejningen. Arbejd med den ene hånd på anlægget og den anden på værktøjets skaft.
- Husk at fjerne anlægget ved slibeprocesser og indstil på maskimal sugsevne.
- Under arbejdsprocessen skal man bruge ansigtsskærm. Langhårede skal bruge hårnet eller lignende. Undgå løsthængende beklædningsgenstande.



Intet løsthængende hår eller tøj



Hørevern og sikkerhedsbriller

## KILDE

"BrancheFællesskabet for Arbejdsmiljø for Velfærd og Offentlig administration"  
[www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken](http://www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken)

# FAGTEK

En tekniker til alle faglokaler

FAGTEK A/S · Brogesvej 18, 7441 Bording · +45 86 65 90 41 · [post@fagtek.dk](mailto:post@fagtek.dk) · CVR: 26799333

# Trædrejebænk

## INDRETNING

- Drejebænken opstilles solidt på underlaget, så løsslåede emner ikke kan ramme personer i lokalet, og man ikke kan komme til drejebænken fra maskinens bagside.
- Motoreffekt max. 550 watt til elevbrug / Periferihastighed max. 30 m/sek.
- Motor, kilerem og kileremskiver skal indkapsles i motorskab. Skabet indrettes, så strømmen afbrydes, når man åbner lågen.
- Ved maskiner med trapperemskiver skal der være en oversigt i indersiden af motorskabet, der angiver relationerne mellem omdrejningstal, emnediameter og remindstilling.
- Maskiner med trinløs variabel hastighed skal være forsynet med blokeringsanordning, og en skala skal angive relationerne mellem omdrejningshastighed, emnediameter og gearrets indstilling.
- Anlægget tilpasses emnets længde og sættes så tæt på emnet som muligt. Største drejediameter: 300 mm. Største drejelængde: 600 mm.

## VEDLIGEHOLD

- Drejestålene skal holdes skarpe.
- Reparation foretages af sagkyndig.

## KILDE

"BrancheFællesskabet for Arbejds miljø for Velfærd og Offentlig administration"  
[www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken](http://www.arbejdsmiljoweb.dk/klokken)



Én tekniker til alle faglokaler